

**GEBRAUCHSANWEISUNG
NOVOplast M**

DE



Sofort nach Erhalt den Produktes hinterlegen Sie bitte in Ihrer Verwaltung den Produktnamen und die Lot Nr. Notieren Sie sich bei jeder hergestellten Arbeit alle verwendeten Produkte mit allen Lot Nr. Zum Schutz von Ihnen, Ihren Patienten und der Umwelt beachten Sie bitte die Hinweise auf der Gebrauchsanweisung. Darf nur von Fachpersonal verwendet werden.

Indikation:

Autopolymerisierender Kunststoff für die Modellierung in der Kronen- und Brückengusstechnik, zur Fixierung bei der Löt-Technik, bei der Herstellung von lingualen und palatinalen Spangen, Verbindungen, Metallplatten, usw. bei Konus- und Teleskopkronen in Pulver/Flüssigkeit Form. Für kurzzeitige Anproben geeignet (polymerisiert).

Material:

Modellierkunststoff in den Farben Rot und Transparent erhältlich

Eigenschaften:

Kurze Polymerisationszeit, formfest, hohe Präzision durch geringe Schrumpfung (Unempfindlich gegen Wärme, verbrennt ohne Rückstand. Auch bei dünneren Schichtstärken keine Verformungsgefahr infolge guter Härte- und Festigkeitswerte.

Verarbeitung:

Zur Isolierung der Gipsoberfläche mit üblichen Alginatisolierung isolieren. Für Novoplast Flash eignet sich Vaseline oder Duropont Flash Isolation. Auf poliertes Metall wird grundlegend keine weitere Isolierung benötigt. Gegebenenfalls mit einer hauchdünnen Vaseline Schicht isolieren.

Applikation:

Dieses Material wird nur nach der Pinselmethode verarbeitet. Dazu wird in eine der Vertiefungen des Mischgefäßes NOVOPLAST M Pulver hineingegeben. In die nächste Vertiefung einige Tropfen von NOVOPLAST M Flüssigkeit. Einen sauberen Pinsel zuerst in die Flüssigkeit tauchen, dann in das Pulver. Es bildet sich nun auf dem Pinsel eine Kunststoffperle, durchtränkt mit der Monomerflüssigkeit. Diese Mischung wird dann auf das mit einer Isolierung überzogene Gipsmodell aufgetragen. Der Kunststoff härtet nach ca. 6 Minuten aus und kann erforderlichenfalls sofort mit einer Hartmetallfräse nachbearbeitet werden. Bei Abnahme des ausgehärteten Kunststoffes ist allerdings den Randpartien, sowie der inneren Oberfläche, besondere Beachtung zu schenken. Zur Nacharbeit ist die Modellkrone wieder auf den Stumpf aufzusetzen. Mit einer fein-kreuzverzahnten Fräse oder einem Diamantschleifkörper auf eine gleichmässige Stärke, minimal 0,3 – 0,4 mm, abschleifen. Es empfiehlt sich, die gleichmässige Stärke der Modellkrone nachzumessen. Einbetten, Ausbrennen und Giessen sollte nach herkömmlichen Verfahren durchgeführt werden. Bei kleinen Einzelkronen kann das Ausbrennen wie bei Wachmodellen erfolgen. Grössere Kronen sollten im Ofen 1 Stunde lang auf einer Temperatur von 250°C gehalten und erst danach die Temperatur erhöht werden.

Wichtige Informationen:

Leicht entzündlich, Flammpunkt +10°C. Flüssigkeit reizt die Augen, die Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Massnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Für Schäden, die sich aus der Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung und des Einsatzgebietes ergeben wird keine Haftung übernommen. Dies gilt auch, wenn das Produkt mit Produkten von Mitbewerbern gemischt oder zusammen verarbeitet wird.

Haltbarkeit und Lagerhinweise:

Die Lagerfähigkeit beträgt 3 Jahre und ist durch das Ablaufdatum am Produkt gekennzeichnet. Nach Ablauf des Verfalldatums (Expiry date) Produkte nicht mehr verwenden. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Lagerung: min. +2°C, max. +30°C. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Packungsgrösse:

Pulver: 80g, 100g, 200g, 500g, 900g
Flüssigkeit: 50ml, 100ml, 250ml, 500ml, 1.000ml



NOVODENT ETS.
Industriestrasse 32
9487 Bendern

Tel.: +423 377 1500
Fax.: +423 377 1509

info@novodent.com
www.novodent.com

**INSTRUCTION
NOVOplast M**

EN



After receipt of the product, please ensure that you file the lot number and product name in your administrative system lay down. For each work that you produce, please make a note of all the materials used along with all the used lot numbers. Please follow the important guideline in the following instructions for your own protection as well as of your patients and the environment. Used by qualified personnel only.

Indication

Pattern resin for use as a modelling acrylic for multiple indications in dental engineering, especially modul casting. Novoplast m burns out without residue. For modelling with the crown and bridge casting technique, for fixation in the solder technique, for the manufacture of lingual and palatal clamps, links, metal plates, etc., for conus and telescope crowns. Short tests in the mouth possible (polymerisatet)

Material

Self cure pattern resin; Shades: Red, Clear

Properties

Very easy processing and handling, colour – true, best mechanical properties.

Processing**Preparation:**

Insulate the surface of the plaster with standart alginates. Vaseline it's suitable for insulating polyurethane modelling materials, or you can also use our isolation system from Duropont Flash (Isolation). As a rule, no further insulation is required on polished metal surface. If necessary, apply a water thin layer of vaseline or Duropont Flash isolation.

Application:

Can be applied directly to the working model. Work can be tried directly in the mouth. This material is only worked according to the brush methode. Place the NOVOPLAST powder in the one of the shallows of the mixing pad. Into the next recess, put few drops of NOVOPLAST liquid. Dip a clean brush first into the liquid, then into the powder. A pearl of resin has now formed at the end of the brush, saturated with monomer liquid. This mixture can then be applied onto the plaster model which has previously been coated with an isolating agent. The resin hardens after approx. 6 minutes and can, if necessary, be immediately corrected with a hard metal mill. However, when the resin has sufficiently hardened, special attention must be given to the edges and the inner surfaces. To resume working, the model crown must be placed on the stump again. To achieve an even thickness, sand off the work with a fine crosscard mill or a diamond grinder of a minimal thickness of 0,3 – 0,4 mm. It is recommended to control the even thickness of the model crown. Embedding, burning out and casting should be done by known methods. In small single crowns, burning out can be done as in wax models. Bigger crowns should be kept in an oven for one hour at a temperatur of 250°C/482°F. Only after then can the temperature be increased.

Important information:

The liquid contains methyl methacrylate (mma) and is irritant as well as easily flammable (Flash point +10°C, 48°F). The liquid is harmful to the eyes, the respiratory system and the skin. Possible skin reactions by direct contact. Keep in a safe, well ventilated place. Do not inhale vapors. Keep away from fire – do not smoke. This product must be disposed of safely, not through the drains. Protect from electrostatic sources. Wear a mask when grinding and use air suction. Always use spatula when handling. If a patient is known to be allergic to any of the ingredients in Novoplast M, the material must not be used.

Durability and storage

Store the material in a cool, dark, well-ventilated place. Storage temperature: 2–30°C / 36–86 °F. Do not use the material after the expiry date. Keep out of the reach of children.

Quantities

Powder: 80g, 100g, 200g, 500g, 900g
Liquid: 50ml, 100ml, 250ml, 500ml 1.000ml